

LASSELSBERGER - KNAUF



STYROKLEBER EXTRA

PRÉMIUM KATEGÓRIÁJÚ RENDSZER-
RAGASZTÓ EPS ÉS ÁSVÁNYGYAPOT
HŐSZIGETELŐ TÁBLÁK RAGASZTÁSÁHOZ
HOMLOKZATON ÉS LÁBAZATRA

Cikkszám: K00617231

Tulajdonságok:

- fehér és grafitos polisztirol valamint ásványgyapot homlokzati hőszigetelő táblákhoz
- formahabosított polisztirol lábazati hőszigetelő táblákhoz
- kézzel és géppel is könnyen feldolgozható

Előnyök:

- Jó páraáteresztő
- Nagy szilárdságú és rugalmasságú
- Jó tapadóképeségű
- Üvegszövet háló ágyazására is alkalmazható



A StyroKleber Extra egy műanyag diszperzióval erősített, cementkötésű, gyárilag előkevert szárazhabarcs, amellyel normál és grafitos EPS, valamint ásványgyapot hőszigetelő táblákat lehet vakolt falakra, betonfelületekre, téglára ragasztani, valamint a hőszigetelő táblák felületére az üvegszövet hálót beágyazni.

Alkalmazások:

A StyroKleber Extra Thermosystem rendszerragasztó alkalmas új és régi lakóépületek, középületek, ipari objektumok homlokzati és lábazati hőszigetelési munkáinak elvégzésére. A StyroKleber rendszer-ragasztó csak vízszigeteléssel ellátott téglá, beton, megfelelően előkészített ásványi anyag kötésű faforgács falazatoknál, új és régi vakolatoknál használható. Formahabosított EPS táblákkal a lábazati zónában is használható.

FELDOLGOZÁS:

Alapfelülettel szembeni követelmények:

A StyroKleber Extra rendszerragasztó kizárólag megfelelően szilárd, por- és szennyeződésmentes és megközelítően egyenletes falfelületre hordható fel. A falazatok hibáit legalább három nappal a munkák megkezdése előtt ki kell javítani. A vakolatlan falazatok fugáiból kitüremkedő falazóhabarcsot távolítsuk el, tisztítsuk meg a felületeket a zsulolaj maradtól. A vakolt falak laza részeit verjük le, az oldószeres vagy vizes diszperziós festéket távolítsuk el! A nagyobb repedéseket, vezetékek hornyait egyenlítsük ki alapvakolattal.

Felhordás: A StyroKleber Extra rendszerragasztót az építkezés helyszínén a mellékelt időtervnek megfelelően keverjük össze vízzel, pihentessük, majd ismételt keverjük át. Keverése történhet horizontális keverővel, kézi keverőgéppel. Felhordása rozsdamentes acél simítóval vagy fogazott glettvassal, +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten ajánlott.

1. Hőszigetelő táblák felragasztása

Kézi felhordás esetén a ragasztót a hőszigetelő tábla hátsó oldalára "pont-perem" módszerrel hordjuk fel oly módon, hogy a ragasztó fedje körben a tábla hátsó szélét és még 5 pontban borítsa a hátsó oldalát.



Rendszerragasztó kézi felhordása pont-perem módszerrel

Gépi felhordás esetén a táblák hátoldalára W-séma szerint visszük fel a rendszerragasztót. Ásványgyapot táblák esetén a ragasztási helyeken előzetesen vékony ragasztóréteget kell „bevasalni”, kézzel nagy erővel bepréselni a tábla anyagába. Ragasztó csak az ilyen módon előkezelt helyekre vihető fel!

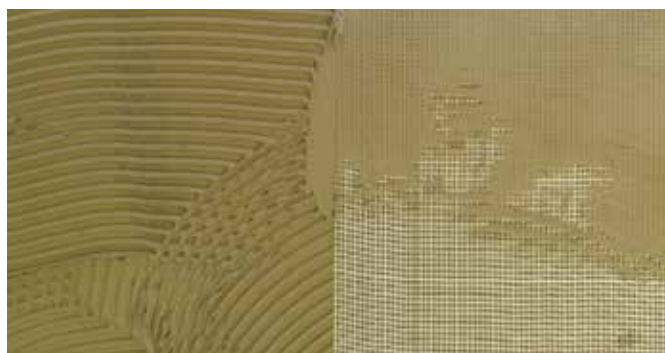


Rendszerragasztó gépi felhordása W-séma szerint

Minden esetben alapkövetelmény a legalább 40%-os fedés. A ragasztóval borított táblákat alulról fölfelé haladva helyezük el az előkészített alapfelületen. A ragasztás megkezdése előtt célszerű felcsavarozni a lábazati aluprofil. Ügyeljünk arra, hogy a két hőszigetelő tábla közé ragasztó ne kerüljön! A ragasztó megkötése után lehet a táblákat dübelekkel mechanikusan is felerősíteni. Az ásványgyapot táblákat minden esetben dübelezni kell!

2. Hálóágyazás és tapaszolás

A dübelelést követően végezzük el az üvegszövet háló beágyazását. A ragasztót fogazott glettvassal kenjük fel a hőszigetelő táblára, ezzel biztosítva a min. 3 mm rétegvastagságot. 10 cm átfedéssel ágyazzuk be az üvegszövet hálót, és helyezük el a szükséges élvédőket és egyéb kiegészítőket. Végül a rendszerragasztót glettvassal elsímítva alakítsuk ki a felületet.



Üvegszövet háló beágyazása a felhordott rendszerragasztó rétegbe

3. Színezés

A megszilárdult ragasztóhabarcsot Putzgrund vakolat-alapozóval előkezeljük, majd a megszáradt felületre hordjuk fel a Lasselsberger-Knauf zsákos vagy vödörös színezővakolatot. A homlokzati hőszigetelő rendszer kialakítása során be kell tartani a Magyar Építőkémia és Vakolatszövetség irányelveinek előírásait.

MŰSZAKI ADATOK:	
Max. szemcseméret:	0,6 mm
Nyomószilárdság:	>15 N/mm ²
Tapadószilárdság:	>0,5 N/mm ²
Hajlítószilárdság:	>5 N/mm ²
Páradiffúziós ellenállási szám:	kb. 25
Anyagszükséglet:	Polisztirol ragasztásához: 4-5 kg/m ² Ásványgyapot ragasztásához: 5-6 kg/m ² Hálógyazáshoz és tapaszoláshoz: kb. 4-5 kg/m ²
Keverővíz:	1 kg száraz portermékhez kb. 0,22 liter víz szükséges (kb. 5,5 l / 25 kg zsák)
Bedolgozási hőmérséklet:	A munka során a levegő és az alapfelület hőmérséklete +5 C és +25 C között legyen.
Csomagolás:	25 kg-os papírzsákokban 1,2 tonna EUR raklapon, zsugorfóliázva
Tárolás:	Száraz, fedett helyen, bontatlan, eredeti csomagolásban max. 12 hónapig.
Szabvány:	ETAG 004



FIGYELMEZTETÉS: A rendszerragasztó csak megfelelően teherbíró alapfelületre hordható fel. Ha a hőszigetelést régi vakolaton végezzük, a dübelekkel történő rögzítés elengedhetetlen, mivel a teljes felületen nem igazolható a régi vakolat megfelelő tapadása a teherhordó falszerkezethez. Ugyancsak elengedhetetlen a dübelezés nagy magasságban illetve nagy egybefüggő felületen végzett hőszigetelésnél.

AJÁNLOTT TERMÉKEK:

Thermosystem és Thermosystem Mineral hőszigetelő csomagok

KAPCSOLÓDÓ KIADVÁNYAINK:

Részletesebb információt a termékről a www.epitomegoldasok.lb-knauf.hu oldalon vagy műszaki kiadványainkban talál.

Az Lb-Knauf Inspiration színezőprogram segítséget nyújt a vakolat színének kiválasztásában: www.epitomegoldasok.lb-knauf.hu/kalkulator/hazszinezo

A Magyar Építőkémi és Vakolatszövetség homlokzati hőszigetelő rendszerekre vonatkozó irányelvét a www.lb-knauf.hu/Letoltesek oldalról töltheti le.

STYROKLEBER EXTRA BEDOLGOZÁSI IDŐTERVE:

Várakozás a felület előkészítése után

Anyagkeverés*

Műveleti idő: 5-15 perc

5+5+2 perc

Bedolgozhatósági idő**

2 óra

Száradás***: 1 nap/mm

védelem: kb. 3 nap

Műveleti idő: az anyag a felhordás helyén kb. ennyi ideig dolgozható el.

Bedolgozhatósági idő: Az anyag a bekeverés befejezésétől kb. ennyi ideig használható fel (átkeverés szükséges lehet)

*5+5+2 jelentése: 5 perc keverés, 5 perc pihentetés, majd 2 perc ismételt átkeverés, **a bekeveréstől számítva, ***a felhordástól számítva

LASSELSBERGER - KNAUF

8210 Veszprém, Házgyári út 9. Pf. 1723,
e-mail: vevoszolgalat@lb-knauf.hu, www.lb-knauf.hu
epitomegoldasok.lb-knauf.hu

LASSELSBERGER - KNAUF
vevoszolgalat

THERMO
system