

# LASSELSBERGER - KNAUF



## MP 503 A

### KÜLSŐ GÉPI ALAPVAKOLAT

**Cikkszám:** K00311031  
K00311032 (silós)

#### Tulajdonságok:

- $>2,5$  N/mm<sup>2</sup> nyomószilárdság
- 2 mm-es max. szemcseméret
- 10-20 mm rétegvastagság

#### Előnyök:

- jó páraáteresztő képességű
- megnövelt szilárdságú
- anyagában simítható
- gépi felhordásra optimalizált
- fagyálló



Az MP 503 A gépi alapvakolat gyárilag előkevert szárazhabarcs, melyet az építkezés helyszínén, közvetlenül a felhasználás előtt, vízzel kell összekeverni. Cement és mész kötőanyagot, ásványi töltőanyagot és tulajdonságjavító adalékokat tartalmaz

#### Alkalmazások:

Az MP 503 A gépi alapvakolat új és régi lakóépületek, középületek, ipari objektumok külső és belső falazatainak páraáteresztő vakolata. Száraz, só-, víz-, és talajvíz terheléstől megvédett téгла, beton, pórusbeton, mészhomok téгла, terméskő, ill. megfelelően előkészített ásványi anyag kötésű fagyapot falazatokon alkalmazható.

MŰSZAKI ADATOK:	
nyomószilárdság:	>2,5 N/mm <sup>2</sup>
hajlítószilárdság:	>1 N/mm <sup>2</sup>
tapadékszilárdság:	>0,1 N/mm <sup>2</sup>
páradiffúziós ellenállási szám (μ):	kb. 10
hővezetési tényező (λ):	0,39 W/mK
rétegvastagság:	20 mm
anyagszükséglet:	kb. 13 kg/m <sup>2</sup> (3,1 m <sup>2</sup> /zsák) 1 cm-es rétegvastagság esetén
max. szemcseméret:	2 mm
keverővíz (D6-3 csigánál):	kb. 380 l/óra
bedolgozási idő:	3 óra
csomagolás:	40 kg-os zsákban, 1,2 tonna EUR raklapon, zsugorfóliázva, ill. silóban ömlesztve
tárolás:	Száraz, fedett helyen, bontatlan eredeti csomagolásban max. 12 hónapig.
kötőanyag:	cement, mészhidrát
cikkszám:	K00311031, K00311032 (silós)
szabvány:	MSZ EN 998-1
EINECS:	266-043-4, 215-137-3

## FELDOLGOZÁS:

### Követelmények az alapfelülettel szemben, az MP 503 A felhordását megelőző műveletek:

Az MP 503 A gépi alapvakolatot olyan alapfelületekre hordjuk fel, amelyek megfelelő szilárdságúak, por- és szennyeződésmentesek. A falazatok hibáit a vakolás megkezdése előtt legalább három nappal ki kell javítani. El kell távolítani a könnyen mozgó falrészeket. Alapvakolattal ki kell kenni a nagyobb repedéseket, vezetékek hornyait. Felhordását megelőzően min. 1 nappal, a falfelületek egyenletes szívóképességét, stabilitását és a megfelelő tapadóerőt az alábbiak szerint biztosítjuk:

Tégla, beton, terméskő, vegyesfalazat esetében Kontakt VS cementes gúzóval, speciális esetben Eurosan VS fokozott tapadást biztosító gúzóval. Fagyapot lapoknál rabichálóval megerősített

Kontakt VS cementes gúzóval (8 mm vastagságban), 14 napos várakozási idővel, vagy Renti javítóhabarcsba ágyazott, alkáliálló, min. 145 grammos üvegszövethá lóval, 4 napos várakozási idővel. Sima betonfelületeknél Kontakt B PLUS alapozóval. Pórusbeton felületeknél Kontakt Poren pórusbeton alapozóval.

### Az MP 503 A feldolgozása:

Az MP 503 A gépi alapvakolatot az építkezés helyszínén keverjük össze vízzel. A keverés és felhordás vakológéppel (pl. PFT G4), +5°C és +25°C közötti hőmérsékleten ajánlott. A javasolt rétegvastagság beltérben 10-20 mm, kültérben 20 mm. Ha a falazat kiegyenlítéséhez nagyobb rétegvastagság szükséges, akkor azt csak több rétegben lehet felvinni és az első réteg felületét vakolatfésűvel vagy vágással érdesíteni kell a megfelelő tapadás biztosítása érdekében. Ahol a falszerkezet nem egységes, ott az alapvakolat felső harmadába ágyazott vakolaterősítő üvegháló alkalmazását javasoljuk. Az MP 503 A gépi alapvakolat anyagában simítható. Meleg, szeles időben vízpermetezéssel óvjuk a már megszilárdult vakolatot a gyors kiszáradástól.

A vakolt felület burkolható, tapétázható, festhető, nemesvakolattal vagy simítóvakolattal bevonható.

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK:

A biztonsági információk a termék biztonsági adatlapján megtalálhatók.

## FIGYELMEZTETÉS:

A vakolatot kötési idő alatt fagy nem érheti! A pontos anyagszükséglet próbafelhordással állapítható meg.

## AJÁNLOTT TERMÉKEK:

**Gúzóló:** Kontakt VS, Eurosan VS

**Alapozó:** Kontakt B Plus, Kontakt Poren

**Javítóhabarcs:** Renti, Renti Fein

**Rögzítőhabarcs:** Profilfix

**Simítóvakolat:** Simultan

## KAPCSOLÓDÓ KIADVÁNYAINK:

Részletesebb információt a termékről a [www.lb-knauf.hu](http://www.lb-knauf.hu) oldalon vagy műszaki kiadványainkban talál.

## MP 503 A BEDOLGOZÁSI IDŐTERVE:

Várakozás a felület előkészítése után

Anyagkeverés

8-24 óra

gépi  
folyamatos

Műveleti idő: 10-30 perc

Bedolgozhatósági idő\*

3 óra

Száradás\*\*: kb. 1 nap

védelem: kb. 1 nap/cm

\*a bekeveréstől számítva, \*\*a felhordástól számítva

# LASSELSBERGER - KNAUF

8210 Veszprém, Házgyári út 9. Pf. 1723,  
e-mail: [vevoszolgalat@lb-knauf.hu](mailto:vevoszolgalat@lb-knauf.hu), [www.lb-knauf.hu](http://www.lb-knauf.hu)

LASSELSBERGER - KNAUF  
vevőszolgálat

**WALL**  
system